

# СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ

## 2395-01

№ \_\_\_\_\_

I. Наименование и тип СИ: Гирия для юстировки (калибровки) электронных весов 100g

*(рег. номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений (если имеется))*

II. Заводской номер: 1

III. Состояние СИ (комплектность, изъяны): удовлетворительное

IV. Наименование и адрес клиента: ФГБОУ ВО Курская ГСХА,  
ИНН 4629029121

V. Место проведения калибровки: ФБУ «Курский ЦСМ»

VI. Методика калибровки: Приложение ДА «Методика поверки гирь» ГОСТ  
OIML R 111-1-2009

VII. Результаты калибровки (действительные значения метрологических характеристик):

| Номинальное значение<br>массы гири | Действительное значение<br>массы гири |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| 100г                               | 100,00202г                            |

VIII. \*Условия проведения калибровки: температура воздуха, °C 21,8  
относительная влажность воздуха, % 49,4  
атмосферное давление, гПа 990,4

IX. Неопределенность (погрешность) оценки метрологических характеристик:-

X. \*\*Доказательства прослеживаемости измерений (передача единицы измерений от государственных эталонов в соответствии с поверочной схемой):  
Компаратор массы СС310 № 18901077

XI. Дата проведения калибровки: 14.10.2020 г.

XII. \*Заключение о соответствии установленным метрологическим требованиям: соответствует

009933

XIII. \*Срок действия Сертификата калибровки: рекомендуемый 12 месяцев  
XIV. \*Приложения к Сертификату калибровки: отсутствует



Инженер по метрологии 1 категории

должность лица, проводившего калибровку

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Н.М. Прокопова'.

подпись

Н.М.Прокопова

инициалы, фамилия

Начальник ОПМГ

должность лица, утверждающего Сертификат о  
калибровке

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'С.С. Епишев'.

подпись

С.С. Епишев

инициалы, фамилия

\*Указывается при необходимости

\*\* Указывается наименование, тип, заводской номер, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений (при наличии), разряд, класс или погрешность эталонов, применяемых при калибровке

\*\*\* Оттиск калибровочного клейма (при необходимости)

Сертификат калибровки не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения калибровочной службы