

СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ

2396-01

№ _____

I. Наименование и тип СИ: Гирия для юстировки (калибровки) электронных весов 100g

(рег. номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений (если имеется))

II. Заводской номер: 9

III. Состояние СИ (комплектность, изъяны): удовлетворительное

IV. Наименование и адрес клиента: ФГБОУ ВО Курская ГСХА,
ИНН 4629029121

V. Место проведения калибровки: ФБУ «Курский ЦСМ»

VI. Методика калибровки: Приложение ДА «Методика поверки гири» ГОСТ
OIML R 111-1-2009

VII. Результаты калибровки (действительные значения метрологических характеристик):

Номинальное значение
массы гири
100г

Действительное значение
массы гири
100,00304г

VIII. *Условия проведения калибровки: температура воздуха, °C 21,8
относительная влажность воздуха, % 49,4
атмосферное давление, гПа 990,4

IX. Неопределенность (погрешность) оценки метрологических характеристик:-

X. **Доказательства прослеживаемости измерений (передача единицы измерений от государственных эталонов в соответствии с поверочной схемой):
Компаратор массы СС310 № 18901077

XI. Дата проведения калибровки: 14.10.2020 г.

XII. *Заключение о соответствии установленным метрологическим требованиям: соответствует

009934

XIII. *Срок действия Сертификата калибровки: рекомендуемый 12 месяцев
XIV. *Приложения к Сертификату калибровки: отсутствует



Инженер по метрологии 1 категории

должность лица, проводившего калибровку

подпись

Н.М.Прокопова

инициалы, фамилия

Начальник ОПМГ

должность лица, утверждающего Сертификат о
калибровке

подпись

С.С. Епишев

инициалы, фамилия

*Указывается при необходимости

** Указывается наименование, тип, заводской номер, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений (при наличии), разряд, класс или погрешность эталонов, применяемых при калибровке

*** Оттиск калибровочного клейма (при необходимости)

Сертификат калибровки не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения калибровочной службы